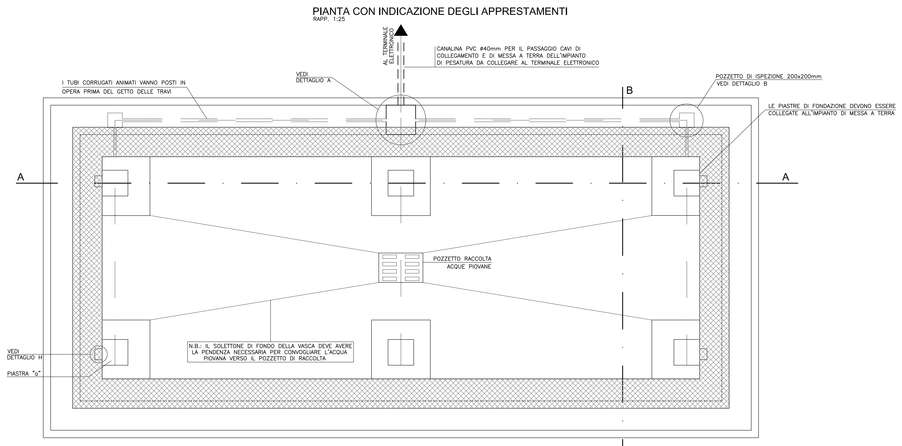
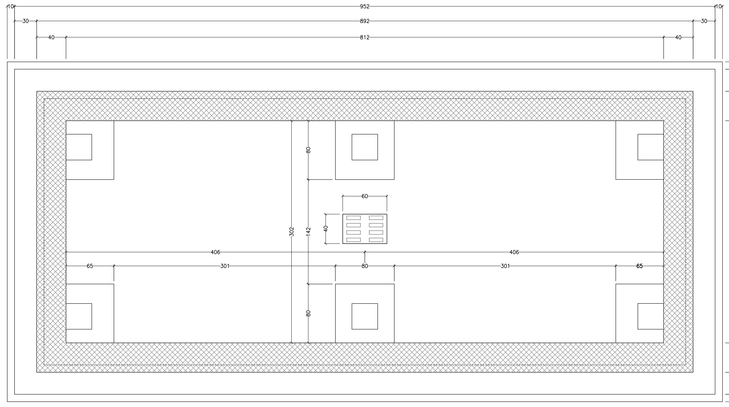
## PIANTA CON INDICAZIONE DEGLI APPRESTAMENTI
RAPP.: 1:25

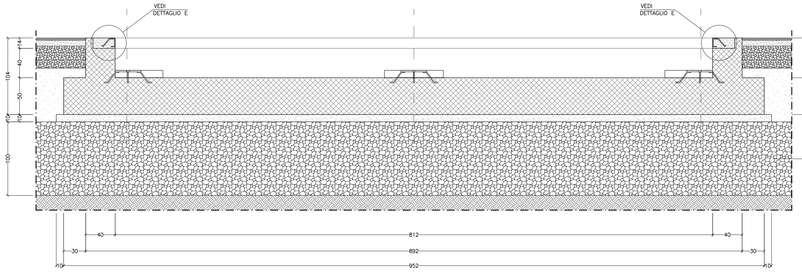



## PIANTA QUOTATA
RAPP.: 1:25

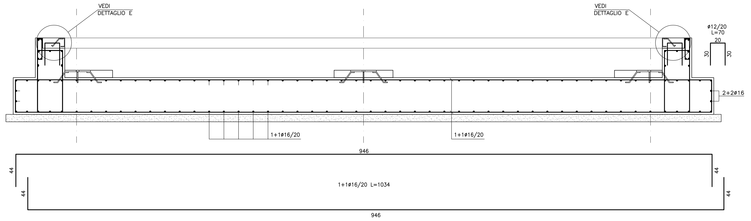



## SEZIONE A-A
RAPP.: 1:25

CARPENTERIA

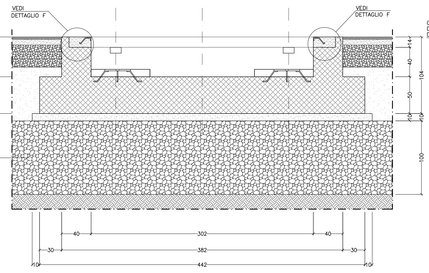



ARMATURA

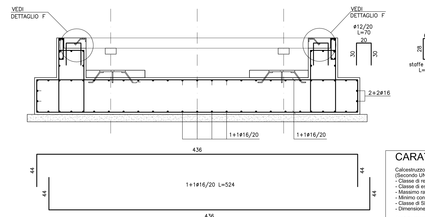



## SEZIONE B-B
RAPP.: 1:25

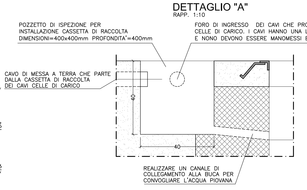
CARPENTERIA




ARMATURA

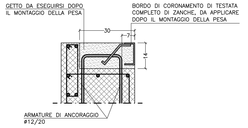



## DETTAGLIO "A"
RAPP. 1:10

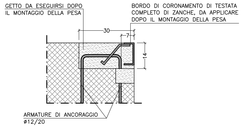



## DETTAGLIO "B"
RAPP. 1:5

## DETTAGLIO "E"-"F"
RAPP. 1:10




## DETTAGLIO "H"
RAPP. 1:10




## MODALITA' DI FISSAGGIO PIASTRE E LORO CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE PIASTRE

piastre 'a'(totale n°6 piastre) dimensioni 350x350x20mm (cadauna)

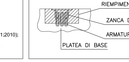
In ogni piastra eseguire n°1 foro di diametro ø 40 mm, per favorire lo sfiato durante la loro posa.

MODALITA' DI FISSAGGIO

FASE 1: Esecuzione plateo

FASE 2: Il fissaggio piastre e il riempimento della zona trattegiata deve avvenire in una posa SUCCESSIVA alla esecuzione della plateo. Per il fissaggio della piastra si consiglia l'utilizzo di cemento antiritiro del tipo EMACO.

FASE 3: Le piastre di appoggio "a", devono essere tutte sullo stesso piano e perfettamente a livello




N.B.= E' molto importante EVITARE la presenza di VUOTO sotto le piastre ed assicurarsi che siano tutte sullo stesso piano e perfettamente a livello

## CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Calcestruzzo per plinti di fondazione:
(Secondo UNI-EN 206-1, UNI 11104-2004 E D.M. 14-1-2008)
- Classe di resistenza: C25/30
- Classe di esposizione: XC2
- Massimo rapporto a/c per durabilità: 0.6
- Minimo contenuto cemento per durabilità: 340 Kg/m³
- Classe di Slump al momento del getto: S4
- Dimensione massima inerte: 25 mm

Acciaio per calcestruzzo armato:
(Secondo D.M. 14-01-2008, UNIENISO 9001:2008 e UNIENISO 15630-1:2010)
Barre ad aderenza migliorate in acciaio saldabile tipo B450C:
- Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk}$ ≥ 450 MPa
- Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk}$ ≥ 540 MPa

## DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO DI PESATURA

IMPIANTO DI PESATURA INTERRATO PER PORTATA PARI A 40t, ALTEZZA DELLA STRUTTURA 40cm (PROFONDITÀ DELLA FOSSA CM 50), DIVISIONE 10 KG, PIANO DI CARICO 8,00x3,00m, TECNOLOGIA PLURICELLE, TERMINALE DI PESATURA (VISUALIZZATORE ELETTRONICO DIGITALE DI PESO ALFANUMERICO) E STAMPANTE TERMICA. LA STRUTTURA DOVRÀ ESSERE COSTITUITA DA PANNELLI MODULARI COMPLETAMENTE ELETTROSALDATI, PER MEZZO DI SALDATRICI ROBOTIZZATE, DELLA LARGHEZZA DI 1,5m. L'ACCOPPIAMENTO DEI MODULI, TRAMITE PIASTRE BULLONATE, DOVRÀ CONSENTIRE DI FORMARE IL PIANO DI TRANSITO DELLA LARGHEZZA DI MT. 3,00. LA BILANCIA SARÀ DOTATA DI BOTOLE DI ISPEZIONE TRASVERSALI FISSATE ALLA STRUTTURA PRINCIPALE CON BULLONI IN ACCIAIO INOX, PER UN CORRETTO CONTROLLO ED UNA CORRETTA MANUTENZIONE DELLE CELLE DI CARICO E DELL'IMPIANTO ELETTRICO. IL PIANO DI CARICO SARÀ IN LAMIERA BUGNATA DI FORTE SPESSORE, SARANNO PREVISTE CINQUE TRAVI PORTANTI DEL PROFILO IPE PER OGNI SINGOLO SEMIMODULO. LE TESTATE DI ACCOPPIAMENTO DEI SEMIMODULI, SARANNO SABBIATE E REALIZZATE CON UNA ROBUSTA CORAZZA. LA BULLONERIA DA PORRE IN OPERA DOVRÀ ESSERE ZINCATA A CALDO. LIMITATORI DI SPOSTAMENTO, SISTEMATI ALLE TESTATE DELLA PIATTAFORMA, ED UNA SERIE DI PIASTRE DI ANCORAGGIO, CONSENTIRANNO DI ATTENUARE GLI URTI IN FASE DI FRENATA DELL'AUTOMEZZO. TUTTE LE PARTI METALLICHE, CHE COSTITUISCONO LA PIATTAFORMA, DOVRANNO ESSERE PROTETTE DA VERNICE ROSSO OSSIDO AD ALTO VALORE CORROSIVO E TRATTATE SECONDO LE NORMATIVE IN MATERIA DI PROTEZIONE DELL'AMBIENTE. LE COMPONENTI ELETTRICHE ED ELETTRONICHE DA PORRE IN OPERA COMPRENDERANNO:

- N.6 CELLE DI CARICO A COMPRESSIONE OMOLOGATE CE IN ACCIAIO INOX, CON PROTEZIONE ALLA POLVERE ED ALL'ACQUA CON GRADO IP 68 (ERRORE COMPLESSIVO (LINEARITÀ + ISTERESI + RIPETIBILITÀ) +/- 0,017E, DIVISIONI, IN RELAZIONE ALL'ERRORE DIVISIONE 10Kg /20Kg, SU FONDO SCALA DI 80t, NEL RISPETTO DELLE NORME IN VIGORE CHE IMPLICANO L'USO DELLE CELLE A 4000 DIVISIONI REALIZZATE SECONDO LE NORME CE; SENSIBILITÀ 2,85 MV/V, ERRORE COMPLESSIVO (LINEARITÀ + ISTERESI + RIPETIBILITÀ) +/- 0,017E; PROTEZIONE IP 68 (EN 60529); PORTATA NOMINALE 30t; ALIMENTAZIONE 10V STABILIZZATA);
- N.6 SUPPORTI OSCILLANTI INOX PER ASSICURARE LA CONTINUA E PERFETTA PERPENDICOLARITÀ DEL CARICO SULLE CELLE, EVITANDO LA COSTANTE TRASMISSIONE DI FORZE TRASVERSALI E GARANTENDO, NEL TEMPO, LA PRECISIONE DELLO STRUMENTO;
- N.1 CASSETTA A TENUTA STAGNA DI COLLEGAMENTO DELLE CELLE DOTATA DI SISTEMA DI PROTEZIONE, DI SISTEMA DI PROTEZIONE DA SCARICHE ELETTRICHE (SCARICATORE A GAS; ANTIFULMINE), SOVRADIMENSIONAMENTO DEI CONTATTI INTERNI VERSO LA CASSETTA CON VITI DI GROSSA SEZIONE, CON CONSEGUENTE RIDUZIONE DELLA RESISTENZA ELETTRICA VERSO LA MASSA, ANTIVOLVERE, ANTI-GETTO D'ACQUA (GRADO DI PROTEZIONE); 20ml DI CAVO SCHERMATO, AD ALTO ISOLAMENTO, PER IL COLLEGAMENTO ALLO STRUMENTO ELETTRONICO DI LETTURA DEL PESO. PER CIÒ CHE RIGUARDA LE CARATTERISTICHE DEL TERMINALE DI PESATURA DA FORNIRE E PORRE IN OPERA ESSO SARÀ DOTATO DI OMOLOGAZIONE CE-M, CONTENITORE DA TAVOLO IN ACCIAIO INOX. (VERSIONE IP 54); VISUALIZZAZIONE DEL PESO (LCD GRAFICO MONOCROMATICO 240 X 64 PIXEL), TASTIERA A MEMBRANA FINO A 25 TASTI CON BUZZER. ON/OFF DI TIPO PELLICOLARE; AZZERAMENTO AUTOMATICO ALL'ACCENSIONE, INSEGUITORE AUTOMATICO DELLO ZERO, FILTRO DIGITALE, MEMORIA FISCALE, PROGRAMMA DI AUTODIAGNOSTICA ALL'ACCENSIONE,
- N.2 USCITE DATI SERIALI RS232/422/485 SU CONNETTORE 9PIN OPPURE ETHERNET, ALIMENTAZIONE 220VAC / 50HZ, SEGNALE DI INGRESSO A 4/8 FILI, MICROPROCESSORE A 24 BIT, TEMPERATURA DI LAVORO DA -10° A + 40°, GRADO DI PROTEZIONE DEL PANNELLO FRONTALE IP 54, LINEARITÀ< 0.01% DEL FONDO SCALA, DERIVA DI TEMPERATURA<0.001% DEL FONDOSCALA, RISOLUZIONE INTERNA 24 BIT, RISOLUZIONE PESO VISUALIZZATO FINO A 60.000 DIVISIONI SULLA PORTATA UTILE, CAMPO DI MISURA DA -1.5 MV/V A +3.9 MV/V, USCITE LOGICHE OPZIONALI
- N°4 OPTORELÈ (CONTATTO NA) MAX 24VAC/VDC, 0.1 A CAD, TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO -10°C ÷ +40°C (UMIDITÀ MAX 85% SENZA CONDENSA), DIMENSIONI D'INGOMBRO 263mmX210mmX115mm (LXHX P), POSSIBILITÀ DI IMPOSTAZIONE MONOSCALA, DOPPIA, ORDLOGIO DATARIO AUTOMATICO, GESTIONE FINO A 200 ARTICOLI/PRODOTTI E FINO A 200 CLIENTI/FORNITORI CON CODICE ALFANUMERICO, CAPACITÀ DI MEMORIZZAZIONE DI N. 200 CODICI, N. 100 PROHIMI MEMORIA (PM), TARA MANUALE, AUTOPESATA, CUMULABILE, BLOCCO TARA, FUNZIONE CONTAPEZZI DI SERIE, TIPI DI STAMPA: SINGOLA PESATA, PESATE IN SUCCESSIONE, TOTALE GENERALE, TOTALE ARTICOLO/PRODOTTO, TOTALE CLIENTE/FORNITORE, POSSIBILITÀ DI INTESTAZIONE DOCUMENTO, COLLEGAMENTO A VARI MODELLI STAMPANTI ED ETICHETTATRICI – LX 300 – TM 295.

LA STAMPANTE TERMICA DA ALTE PRESTAZIONI PER LA STAMPA SU NASTRO DEI DATI ALFANUMERICI, BAR CODE ED IMMAGINI DOVRÀ PRESENTARE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE: RISOLUZIONE: 203 DPI / VELOCITÀ DI STAMPA FINO A 250MM/SEC; INTERFACCIA: PORTA SERIALE RS 232 / ALIMENTAZIONE : 24 V DC +– 10%; DIMENSIONI: 140X152X209 / PESO 2,3 KG.

L'IMPIANTO DOVRÀ ESSERE COSTRUITO E TESTATO SECONDO LE NORME EN 45501 IN CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA 90/384/CEE RECEPITA IN ITALIA CON IL D. LGS.VO 517/92.

# COMUNE DI POLIZZI GENEROSA
# CITTA' METROPOLITANA DI PALERMO

## PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

REALIZZAZIONE DI UN CENTRO COMUNALE DI RACCOLTA
DA UBICARE NEL TERRITORIO DI POLIZZI GENEROSA
FOGLIO 72 PARTICELLE 8 - 16 - 134 - 136 - 138


Il Raggruppamento Temporaneo di Progettazione
Arch. Giovanni Panico - Capogruppo
Ing. Luigi Planese - Componente
Ing. Roberto Terracciano - Componente
Ing. Michele Iosevoli - Componente
Geol. Giovanni De Falco - Componente

Il Responsabile Unico del Procedimento


Approvazione e Visti:

| Rapp.: | Data: | Formato: | Nome file: |
|---|---|---|---|
| VAR. | NOVEMBRE 2016 | A1+2 | 119-001-000-T13-0.dwg |

Elaborato: **T13**

Oggetto: **FONDAZIONE PESA CARPENTERIE ED ARMATURE DETTAGLI COSTRUTTIVI**

| ADOZIONI/AUTH. | DATA | OGGETTO | APPROVAZIONE |
|---|---|---|---|
| | NOVEMBRE 2016 | TRASMISSIONE PER APPROVAZIONE DEFINITIVO-ESECUTIVO | G. PANICO |